



Permite a ligação a uma unidade de ventilação com bateria de expansão direta (UTAN, cortina de ar ou recuperador) e com caudal até 5750 m³/h.

Aplicável às unidades exteriores Toshiba da gama comercial, Super Digital Inverter e Digital Inverter.



MÁX. CAUDAL DE AR
Até
5.750m³/h



CAPACIDADE
1HP > 10HP

Comando/Controlo

- Permite controlo da temperatura ambiente/de retorno (TA) ou controlo da temperatura de insuflação (0-10V).
- Interface através de ligação de comando por cabo, RBC-AMSU52-E.

Interface de comunicação Modbus

- 16 saídas digitais.
- 6 entradas digitais.
- 2 saídas analógicas.
- 4 entradas analógicas.



Compatível com características únicas como rotação, funcionamento de reserva, arrefecimento livre e um modo noturno de 3 fases cuja disponibilidade depende da unidade exterior seleccionada.

KIT DX CONTROLO TA/CONTROLO 0-10V Dados físicos

Unidade de Controlo DX		TCB-IFDLR01UP-E Com terminais de relé para seis saídas digitais (DO)
Tipo de funcionamento		TA & DDC
Dimensões (AxLxP)	mm	420x330x122
Peso	kg	4,1
Temperatura/humidade de funcionamento	°C / RH	5-52 / 10-80
Capacidade de funcionamento - Temperatura Ar à "Entrada" na serpentina de arrefecimento	°C	15°CWB ~ 24°CWB
Capacidade de funcionamento - Temperatura Ar à "Entrada" na serpentina de aquecimento	°C	12°CWB ~ 28°CWB
Alimentação elétrica	V-ph-Hz	220~240-1-50



UNIDADES

TCB-IFDLR01UP-E

SDI SERIE 3



UNIDADES EXTERIORES

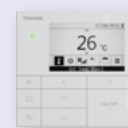
RAV-GP563ATP-E
RAV-GP703ATP-E
RAV-GP803ATP-E
RAV-GP1103AT(8)P-E
RAV-GP1403AT(8)P-E
RAV-GP1603AT(8)P-E

DI SERIE 3 e DI BIG



RAV-GM303ATP-E
RAV-GM403ATP-E
RAV-GM563ATP-E
RAV-GM703ATP-E
RAV-GM803ATP-E
RAV-GM903ATP-E

RAV-GM1103AT(8)P-E
RAV-GM1403AT(8)P-E
RAV-GM1603AT(8)P-E
RAV-GM2243AT8P-E
RAV-GM2803AT8P-E



COMANDO REMOTO

RBC-AMSU52-E

**KIT DX CONTROLO TA/CONTROLO 0-10V****Dados de desempenho com Super Digital Inverter Série 3**

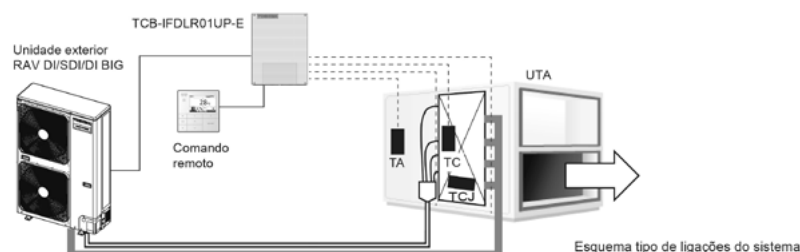
	HP	2	3	3,5	4	5	6
Caudal de Ar UTA	Std.	900	1350	1575	1800	2250	2700
	Mín.	480	680	680	1020	1200	1200
	Máximo	1080	1620	1890	2160	2700	3500
Volume Interno da Bateria (cc)	Mín.	800	1000	1185	1500	1700	1700
	Máximo	1150	1725	2013	2300	2875	3450
Diâmetro do Tubo de Cobre (mm)		Ø12,7, Ø9,52, Ø8,00 (Recomendado Ø9,52 ou menor)					
	EER	4,10	3,70	3,90	4,90	4,10	3,60
	SEER	7,73	7,20	7,80	9,60	9,20	8,80
	COP	4,31	3,89	4,10	4,60	4,02	3,60
	SCOP	5,00	4,80	4,80	5,00	5,00	4,60
Arrefecimento	Capacidade Máx. (kW)	5,6	8,0	9,0	12,0	14,0	16,0
Aquecimento	Capacidade Máx. (kW)	7,4	11,2	10,0	15,6	18,0	19,0

KIT DX CONTROLO TA/CONTROLO 0-10V**Dados de desempenho com Digital Inverter Série 3**

	HP	1	1,5	2	3	3,5	4	5	6
Caudal de Ar UTA	Std.	450	675	900	1350	1575	1800	2250	2700
	Mín.	310	310	480	680	680	1020	1200	1200
	Máximo	700	810	1080	1620	1890	2160	2700	3500
Volume Interno da Bateria (cc)	Mín.	425	500	800	1000	1185	1500	1700	1700
	Máximo	700	863	1150	1725	2013	2300	2875	3450
Diâmetro do Tubo de Cobre (mm)		Ø12,7, Ø9,52, Ø8,00 (Recomendado Ø9,52 ou menor)							
	EER	4,24	3,89	3,57	3,60	3,64	3,51	2,80	2,80
	SEER	6,90	6,70	6,84	6,80	7,50	7,50	6,00	6,55
	COP	4,47	4,08	4,08	3,91	3,50	4,02	3,61	3,35
	SCOP	4,73	4,50	4,62	4,80	4,60	4,60	4,35	4,50
Arrefecimento	Capacidade Máx. (kW)	3,0	4,0	5,6	8,0	8,8	11,2	13,2	16,0
Aquecimento	Capacidade Máx. (kW)	4,5	5,0	6,3	9,0	9,9	13,0	16,0	18,0

KIT DX CONTROLO TA/CONTROLO 0-10V**Dados de desempenho com Digital Inverter BIG**

	HP	8	10
Caudal de Ar UTA	Std.	3600	4200
	Mín.	2880	3360
	Máximo	4320	5040
Volume Interno da Bateria (cc)	Mín.	3000	3000
	Máximo	4600	5750
Diâmetro do Tubo de Cobre (mm)		Ø12,7, Ø9,52, Ø8,00 (Recomendado Ø9,52 ou menor)	
	EER	3,22	2,52
	SEER	7,28	6,36
	COP	3,50	3,33
	SCOP	4,11	3,95
Arrefecimento	Capacidade Máx. (kW)	22,4	27,0
Aquecimento	Capacidade Máx. (kW)	25,0	31,5

Controlo TA (1:1)**Controlo 0-10V (1:1)**