

Soluções Personalizadas
para Aplicações
Empresariais



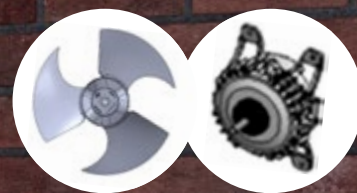
 *Better Air Solutions*

TOSHIBA



Permutador

Design compacto em altura com configuração de 3 fiadas, ampliando a gama de funcionamento.



Grupo motor-ventilador

Ventilador de maior diâmetro e motor mais potente, otimizados para o caudal de ar do permutador de 3 fiadas.



Compressor

Compressor inverter twin-rotary de alta eficiência, de referência no mercado atual.

SEER Máximo

6.30*

SCOP Máximo

3.80*

Ventilador único

Para um desempenho ainda superior face ao chassis tradicional de dois.

22% menor e 18% mais leve

Face ao modelo anterior, garantindo maior facilidade de manuseamento e instalação

/ Escolha o **especialista em tecnologia** que inspira confiança

Legado intemporal com foco contínuo na inovação

Desde que a Toshiba Ar Condicionado desenvolveu e produziu em série, nos anos 1980, os primeiros sistemas split inverter do mundo para aplicações comerciais e residenciais, a tecnologia inverter tem vindo a ser amplamente adotada a nível global, proporcionando elevado conforto aliado a elevados níveis de eficiência energética.

Um legado que continua a evoluir para responder aos desafios atuais: descubra as nossas mais recentes inovações para experiências ainda mais avançadas.

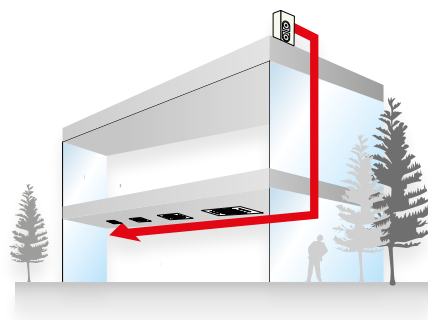
Soluções de elevado desempenho para aplicações comerciais

Disponíveis em capacidades de 8 e 10 HP, as unidades exteriores Toshiba Digital Inverter Big Série 3 tiram partido de funcionalidades de última geração para se posicionarem na vanguarda da eficiência.

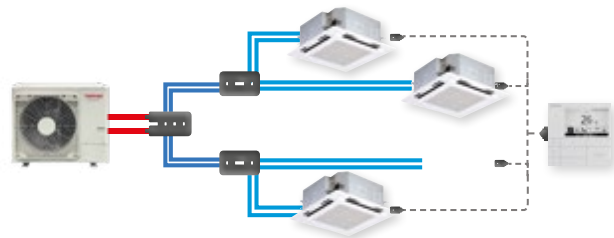
Descubra como as tecnologias inteligentes podem elevar a atividade do seu negócio, oferecendo uma oportunidade única para otimizar funcionalidades práticas, assegurando maior conforto e rentabilidade.

/ Soluções flexíveis para aplicações de projeto mais amplas

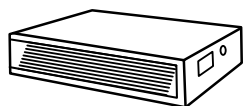
Otimize o seu ambiente interior com a Toshiba Digital Inverter Big Série 3, uma solução avançada concebida para assegurar arrefecimento e aquecimento em espaços comerciais de média dimensão e pequenos escritórios. Equipada com funcionalidades inovadoras orientadas para a eficiência e fiabilidade, esta gama foi desenvolvida para melhorar a experiência tanto dos proprietários como dos instaladores.



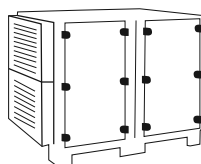
Beneficie de uma verdadeira flexibilidade. Comprimento total de tubagem até 100m e desnível até 30m, para elevada adaptabilidade em qualquer aplicação.



Até 36 combinações de unidades exteriores e interiores, permitindo responder a todos os projetos com níveis de conforto premium. O comando remoto com fios RBC-AWSU52-E ligado à unidade interior master, possibilita o controlo remoto à distância.



A unidade de conduta mais potente da Toshiba vem completar a já vasta oferta existente, passando a integrar uma gama total de oito tipologias de unidades interiores.

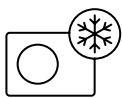


O controlador Toshiba TCB-IFDLR01UP-E funciona como interface de controlo da bateria DX em unidades de tratamento de ar (UTA) de terceiros. É igualmente adequado para salas limpas e salas técnicas.

Tecnologia inteligente para uma gestão eficiente



Conforto acústico
Modo noturno de três etapas para redução acústica até 10 dB(A)



Remoção de Neve
Função de limpeza de neve para desobstrução da unidade exterior, mesmo com o compressor parado

Controlo simplificado

O Digital Inverter Big torna-se ainda mais inteligente graças à interface BMS-IWF0010UCP-E, que permite controlo via Wi-Fi. A aplicação intuitiva Toshiba Home AC Control possibilita a definição fácil das temperaturas ideais de arrefecimento ou aquecimento, a qualquer momento e a partir de qualquer local.

Adicionalmente, é possível verificar e controlar as operações forçadas da unidade interior, incluindo bomba de drenagem, ventilador e movimento das aletas.



Para configuração multi-sistema



Power shift
Permite alcançar maior eficiência energética através do equilíbrio da distribuição de carga entre as unidades. Esta função otimiza a utilização de energia, reduzindo o consumo global e maximizando o desempenho do sistema.



Função Backup
Uma unidade de backup assegura uma transição rápida, assumindo automaticamente o funcionamento quando a unidade principal apresenta uma falha ou indisponibilidade.



Degelo eficiente
A operação de degelo não ocorre simultaneamente em todas as unidades exteriores.

Configuração e monitorização orientadas ao instalador

Para além da elevada eficiência, flexibilidade e fiabilidade do Digital Inverter Big, descubra funcionalidades adicionais desenvolvidas para facilitar a colocação em serviço e a manutenção.

Está disponível um menu dedicado adicional que permite verificar:

- O estado de cada sensor e a temperatura estimada do ar insuflado;
- O estado de eventuais fugas de refrigerante;
- O nível de pressão estimado do permutador de calor;
- O estado de obstrução do filtro;
- Uma janela de inspeção que permite verificar o estado da unidade sem necessidade de abrir a caixa do inversor.

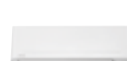
/ Performance com unidades de Conduta de Alta Pressão

UNIDADE EXTERIOR		RAV-GM2243AT8P-E	RAV-GM2803AT8P-E
UNIDADE INTERIOR (CONDUÇÃO DE ALTA PRESSÃO)		RAV-RM2241DTP-E2	RAV-RM2801DTP-E2
Capacidade de arrefecimento	kW	19.0	22.5
Capacidade de arrefecimento (mín. - máx.)	kW	4.6 - 22.4	4.6 - 25.0
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	5.97	8.18
EER	WW	3.18	2.75
SEER		6.30	5.50
Consumo elétrico sazonal	kWh/a	1.809	2.454
Capacidade de aquecimento	kW	22.4	24.0
Capacidade de aquecimento (mín. - máx.)	kW	4.6 - 25.0	4.6 - 28.0
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW	6.91	7.62
COP	WW	3.24	3.15
SCOP	kW	3.80	3.70
Consumo elétrico sazonal	kWh/a	4.200	4.652

/ Dados da Unidade Exterior Trifásica

UNIDADE EXTERIOR			RAV-GM2243AT8P-E	RAV-GM2803AT8P-E
			8 HP	10 HP
Caudal de ar	m ³ /h - l/s		6600	7600
Nível de pressão sonora	dB(A) C		58	61
Nível de potência sonora	dB(A) C		75	78
Gama de operação	°C C		-20~46	-20~46
Nível de pressão sonora	dB(A) H		60	63
Nível de potência sonora	dB(A) H		77	80
Gama de operação	°C H		-27~15	-27~15
Dimensões (AxLxP)	mm		890 x 1100 x 460	890 x 1100 x 460
Peso	kg		115	115
Tipo de compressor			DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Ligações abocordadas				
Gás	Pol		5/8	5/8
Líquido	Pol		1/2	1/2
Comprimento mínimo tubagem	m		5	5
Comprimento máximo tubagem	m		100	100
Desnível máximo	m		30	30
Pré-carga de Refrigerante para	m		30	30
Carga refrigerante R32	kg/TCO ₂ eq		R32 / 4.6 / 3.12	R32 / 4.6 / 3.12
Alimentação	V-F-Hz		380/415-3-50 380-3-60	380/415-3-50 380-3-60

C: modo de arrefecimento | H: modo de aquecimento



Conduta alta pressão

Cassete standard

Cassete compacta 60x60

Conduta baixo perfil

Conduta MPE

Consola teto

Mural

Armário vertical

		Connectable IDU	RAV-RM***1DTP-E2	RAV-HM***1UTP-E	RAV-HM***1MUTP-E	RAV-HM***1SDTY-E	RAV-HM***1BTP-E	RAV-HM***1CTP-E	RAV-HM***1KRTP-E	RAV-HM***1FT-E
8HP	Single	x1 (Tamanho 224)	✓							
	Twin	x2 (Tamanho 110)		✓			✓	✓	✓	✓
	Triple	x3 (Tamanho 80)		✓		✓	✓	✓	✓	✓
	Double Twin	x4 (Tamanho 56)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10HP	Single	x1 (Tamanho 280)	✓							
	Twin	x2 (Tamanho 140)		✓			✓	✓		✓
	Triple	x3 (Tamanho 80)		✓		✓	✓	✓	✓	✓
	Double Twin	x4 (Tamanho 80)		✓		✓	✓	✓	✓	✓

BEIJER REF
Portugal

www.beijerref.pt

/ Sede

Rua Eng.º José Rodrigo de Carvalho, 25
Pólo Industrial do Loureiro
4480-484 Árvore - Vila do Conde

252 240 660 (chamada para rede fixa nacional)

/ Delegação Sul

Rua Prof. Dr. José Pinto Peixoto, 34-B
2740-252 Porto Salvo

214 230 780 (chamada para rede fixa nacional)



Beijer Ref Portugal Unipessoal Lda is Authorized by Carrier Corporation as a distributor of Toshiba HVAC products in Portugal.